

¿Sus instalaciones están luchando contra la degradación del fluido de proceso, los fallos de los tubos o el aumento de los costes operativos? Si es así, puede que haya llegado el momento de cambiar a un calentador de fluido térmico de serpentín de alta eficiencia de Enerquip. Nuestras soluciones de calentamiento de serpentín están diseñadas para mejorar tanto la productividad como la rentabilidad.

Los calentadores de Enerquip están diseñados para satisfacer una amplia gama de necesidades de proceso, incluidas las bajas emisiones de NOx, y están disponibles en capacidades que van de 2 a 40 MM Btu/hr.

Reconocidos por su excepcional eficiencia de combustible, los calentadores de serpentín de Enerquip incorporan una sección de economizador de tubo aleteado estándar, lo que les permite alcanzar niveles de eficiencia de hasta el 90% L.H.V., todo ello sin necesidad de precalentamiento del aire.



VENTAJAS DE LAS SERPENTINAS

Mayor eficiencia

Nuestros calentadores de serpentín son entre un 10 y un 15% más eficientes que los calentadores de aceite caliente de serpentín helicoidal, lo que supone un ahorro de miles de euros en gastos generales.

Larga vida del tubo

Los serpentines suelen durar de dos a tres veces más que los serpentines helicoidales estándar. Como resultado, puede contar con que los calentadores de serpentín de Enerquip durarán décadas.

Temperaturas de funcionamiento más altas

Los calentadores de aceite caliente típicos ofrecen un funcionamiento limitado a temperaturas del fluido superiores a 400°F, pero los calentadores de aceite caliente de serpentín pueden funcionar eficazmente a temperaturas de hasta 650°F.

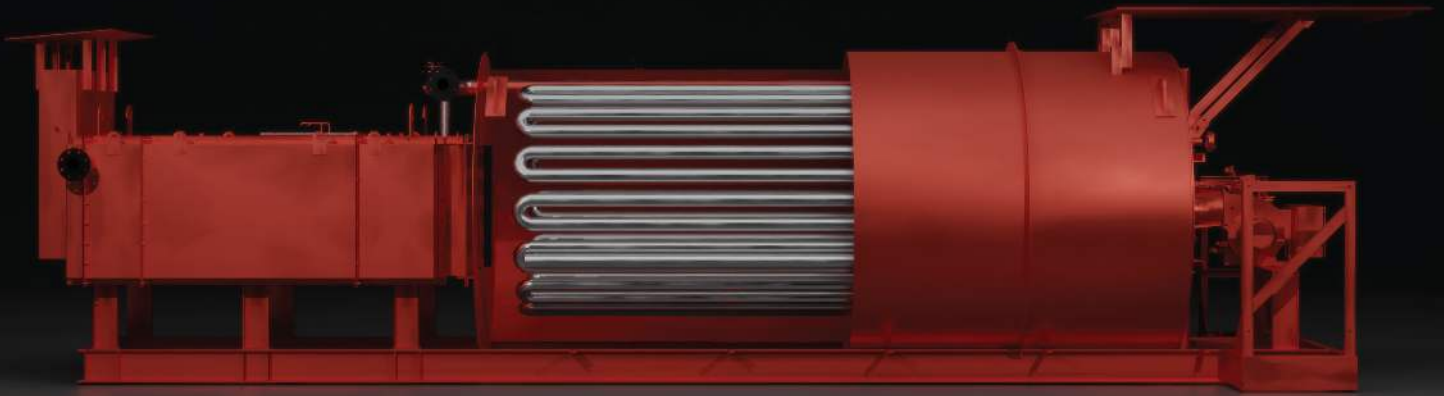
Bajos niveles de degradación del fluido

Nuestros serpentines permiten una distribución más uniforme del calor, lo que significa que su fluido caloportador durará mucho más.

Fácil mantenimiento

Nuestros calentadores de fluido térmico de serpentín requieren un mantenimiento mínimo. Cuando el mantenimiento de la bobina es necesario, la bobina se puede quitar y un tubo puede ser reparado o reemplazado, por lo general en menos de un día.

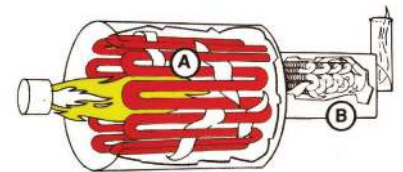




CALENTADORES DE SERPENTÍN VS. CALENTADOR HELICOIDAL

Intercambio de calor del serpentín

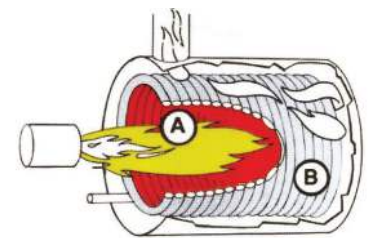
En la sección radiante del calentador (A), el calor se transfiere a la parte delantera, lateral y trasera del serpentín. Esto permite una distribución más uniforme del calor, una menor degradación del serpentín, una mayor vida útil del tubo y temperaturas de aceite de funcionamiento más elevadas. En la sección de convección (B) de nuestro serpentín, el calor se transfiere a una superficie mucho mayor en nuestro economizador integrado. Esto reduce la temperatura de la chimenea y hace que el calentador de aceite caliente de serpentín sea un 10-15% más eficiente.



Calentador de serpentín con sección de convección (economizador)

Intercambiador de calor de serpentín helicoidal

En la sección radiante del calentador (A), el calor se transfiere por radiación directa sólo en la superficie interior del serpentín helicoidal. La convección (B) sólo se produce cuando los vapores pasan sobre la superficie exterior de las bobinas helicoidales, antes de abandonar la pila a una temperatura mucho más alta. Aunque menos eficiente, este diseño es más compacto.



Calentador helicoidal

Enerquip también diseña y construye intercambiadores de calor, serpentines para tanques, economizadores y mucho más. Compruebe usted mismo por qué la calidad y el servicio de Enerquip son inigualables en el sector. ¡Llámenos hoy mismo!