

## EFICIENCIA DURADERA

Como componente esencial de los sistemas de calentamiento por fluido térmico, los serpentines de tanques desempeñan un papel crucial en el **calentamiento, enfriamiento y regulación de la temperatura del material almacenado.**

Dado que el mantenimiento de los tanques es una tarea laboriosa y compleja, los serpentines deben diseñarse para garantizar durabilidad, fiabilidad y eficiencia. Gracias al uso de tubos sin costura y aletas sólidas helicoidales, nuestros serpentines están diseñados para un rendimiento óptimo y una larga vida útil.



## PERSONALIZACIÓN PARA ADAPTARSE A SU PROCESO

En Enerquip, fabricamos serpentines de calentamiento y enfriamiento para tanques que se adaptan a sus necesidades térmicas exactas, sin desperdicios ni costos innecesarios. Ya sea que trabaje con vapor, aceite térmico o agua, nuestros serpentines están diseñados para un rendimiento confiable.

¿Necesita un serpentín para una boca de acceso de tanque existente o un recipiente especial con instalación vertical u horizontal? Nuestros ingenieros trabajarán con usted para diseñar una solución personalizada que se ajuste a sus especificaciones y supere sus expectativas.

### Tipos de serpentín

- Tubería con aletas enrolladas helicoidalmente
- Tubería con aletas longitudinales
- Tubería desnuda
- Tubería desnuda en espiral

### Medios compatibles

- Aceite térmico
- Vapor
- Agua caliente o fría

### Materiales de construcción

- Acero al carbono cédula 40 u 80
- Acero inoxidable 316L y otras aleaciones de alta calidad



# TUBERÍA CON ALETAS VS. TUBERÍA DESNUDA

Al elegir entre serpentines de tubería desnuda o con aletas, se deben considerar varios factores, como el producto a calentar, el potencial de ensuciamiento, la carga térmica, la temperatura ambiente, las preferencias personales y el presupuesto. Nuestro equipo está aquí para guiarle en la selección del serpentín que mejor se adapte a sus necesidades.

## Ventajas de los serpentines de tanque de tubería desnuda:

- Ideales para productos de alta viscosidad, especialmente donde la incrustación es un problema.
- Los serpentines de acero inoxidable desnudo son ideales para aplicaciones sanitarias en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica.
- Para cargas térmicas más ligeras, los serpentines de tubería desnuda suelen ser una solución más rentable.

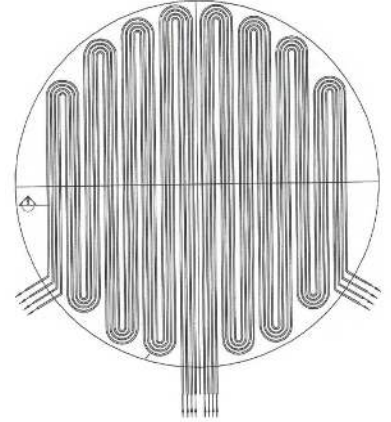
## Ventajas de los serpentines de tanque con aletas:

- Hasta 12 veces más superficie y transferencia de calor que las tuberías sin revestimiento.
- Una mayor eficiencia implica la necesidad de menos tuberías, lo que reduce el tiempo de instalación y los costos de material.
- Ideal para cargas térmicas más exigentes, donde un rendimiento mejorado ofrece el máximo valor.

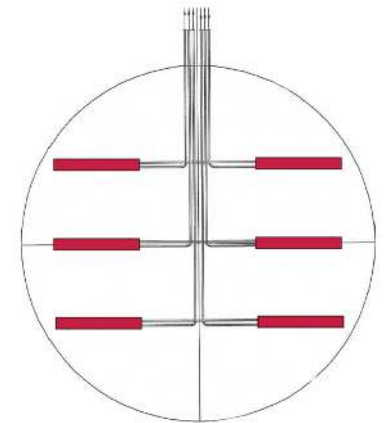
## Orientación de la instalación:

Tanto los serpentines helicoidales como los de aletas longitudinales ofrecen una excelente transferencia de calor y eficiencia. La diferencia radica en la orientación de la instalación, determinada por el comportamiento del producto, las características del flujo y el potencial de coquización:

- Los serpentines helicoidales son ideales para instalaciones horizontales.



**Tubería Desnuda**  
Diseño de Tanques



**Tubo con aletas**  
Diseño de Tanques

**¿Quiere saber más? Enerquip también diseña y fabrica intercambiadores de calor, calentadores industriales y más. Compruebe usted mismo por qué nuestra calidad y servicio son confiables en toda la industria—visite [www.enerquip.com](http://www.enerquip.com).**